ECOLUX

REFERENCIA / REFERENCE
EC5096

PANEL **TAKAI SUPERFICIE 3CCT 30x90cm**
PANEL

CARACTERÍSTIAS TÉCNICAS
TECHNICAL CHARACTERISTICS

Protección IP *IP Process*	20
Temp. de trabajo *Temp. of work*	-20°C a 40°C
Humedad de trabajo *Temp. of work*	10 - 80%
UGR	<19
Ángulo	90°
Chip	EPISTAR
Driver	ZENGUYAN
Vida Útil *Lifetime*	L70 B30 (50.000h)
Garantía *Warranty*	5 años / years
CRI	>80
Temp.	3.000k / 4.000K / 6.000k
Lúmenes *Lumens*	110 lm/ W
Potencia *Power*	36 W
Tensión Voltage	170 - 240 V
Frecuencia *Frequency*	50 - 60 Hz
Factor de potencia *Power*	>0,90
Difusor *Diffuser*	Microprismático/ Microprismatic
Certificado ENEC	Sí

CARACTERÍSTIAS FÍSICAS
PHYSICAL CHARACTERISTICS

Cuerpo *Body*	Aluminio/Aluminium
Acabado *Finish*	Blanco/White
Peso *weight*	2.3 kg
Dimensiones *Dimensions*	600x900mm

LOGÍSTICA
LOGISTICS

Producto por caja *Products per box*	6



IP20

UGR<19

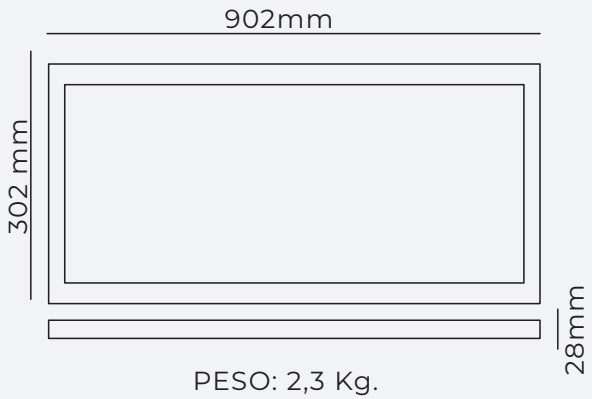
50K/h

CCT

ZENGUYAN
EPISTAR
Dimmable OPC.

5 AÑOS DE GARANTIA
YEARS OF WARRANTY

GRÁFICO
GRAPHIC



PESO: 2,3 Kg.

Contacto/Contact
T. +34 966 75 46 45
comercial@ecolux-lighting.com